

MOBILTROCKNER & EASYDRY-STEUERUNG

SCHNELLER, BESSER UND GÜNSTIGER TROCKNEN

Neben der herkömmlichen Trocknung an klassischen Wärmeverteilanlagen eignet sich der MobilTrockner dank innovativer Querbelüftung von Innen nach Außen auch für die steuerungstechnisch überwachte Trocknung. Dadurch erzielen Sie eine deutlich kürzere und gleichmäßige Trocknung auf jede gewünschte Endfeuchte.



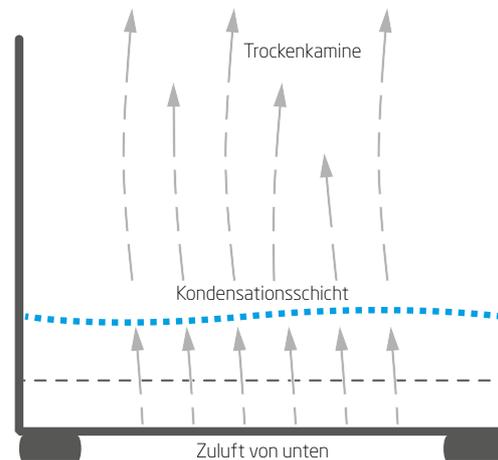
SCHWÄCHEN ERKENNEN

ANALYSE BESTEHENDER SYSTEME

Bei der bisherigen Trocknung von Holzhackgut und Scheitholz an Biogasanlagen lag das Hauptaugenmerk auf der „Entsorgung“ des Abfallproduktes Wärme bzw. auf KWK-Wärmebonus. Hierzu wurden Hakenliftcontainer mit Belüftungsböden umgebaut, die aber keine gezielte Trocknung ermöglichen.

- ⊕ Die Trocknungsluft wird vertikal von unten nach oben geführt und kondensiert ständig an darüber liegendem feucht-kühlerem Trockengut
- ⊕ Die gesamte Charge wird übertrocknet oder es muss sehr trockenes mit noch sehr feuchtem Trockengut aufwändig gemischt werden
- ⊕ Durch Mischen von übertrocknetem mit feuchtem Trockengut mit Radlader findet kaum Feuchteausgleich statt.
- ⊕ Längere Trockendauer und Lieferzeit während der Heizperiode
- ⊕ Höherer Strom- und Wärmeenergieverbrauch bei weniger Trocknungsleistung

✘ KONVENTIONELLE TROCKNUNG



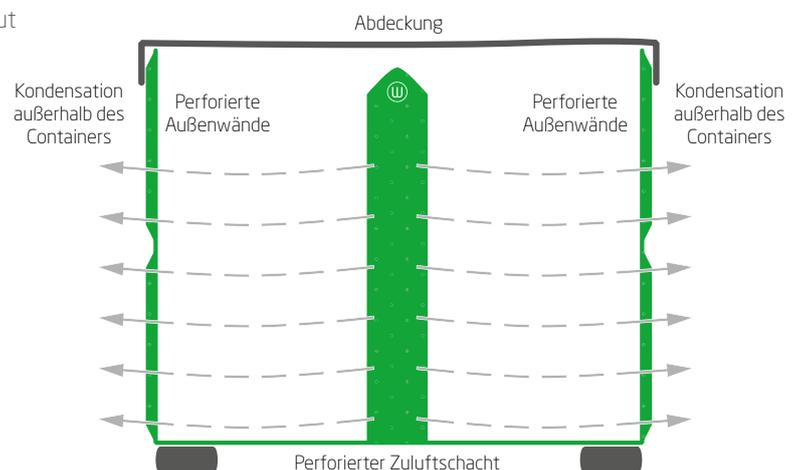
STÄRKEN NUTZEN

DER MOBILTROCKNER VERFOLGT EINEN GANZ ANDEREN ANSATZ

Nicht die Nutzung der Abwärme, sondern ein effektives und gezieltes Trocknen von Holzhackgut bzw. Scheitholz steht beim Einsatz des MobilTrockners im Vordergrund. Im Direktvergleich mit konventionellen Trocknern in Hakenliftcontainern hat der MobilTrockner folgende Vorteile:

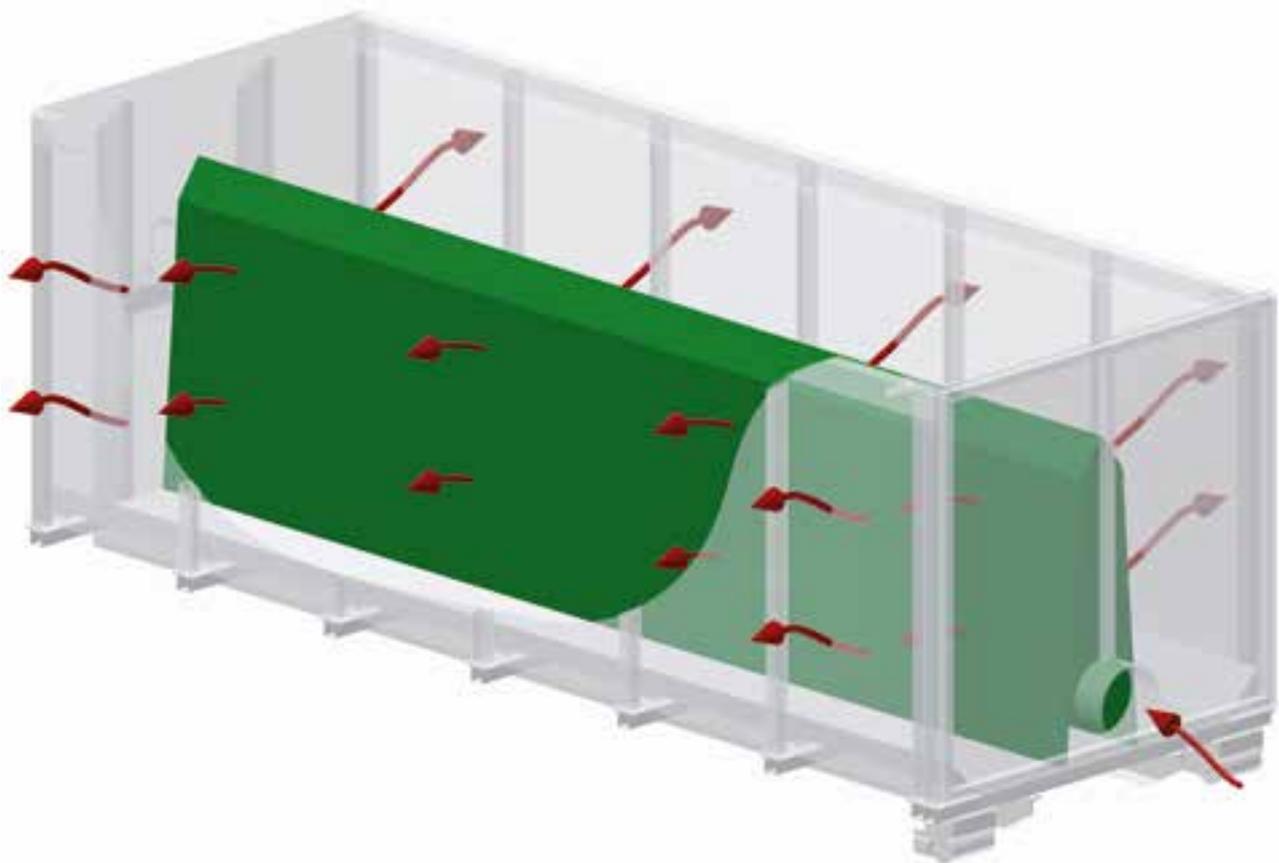
- ✔ Bis zu 50% kürzere Trockendauer für Holzhackgut
Bis zu 20% kürzere Trockendauer für Scheitholz
- ✔ Höhere Wasserverdunstungsleistung
- ✔ Bis zu 35% höhere Trockenkapazität für Holzhackgut
Bis zu 20% höhere Trockenkapazität für Scheitholz
- ✔ Amortisierung der Mehrinvestitionskosten in weniger als einem Jahr
- ✔ Gleichmäßigere Trocknung auf gewünschte Endfeuchte durch bessere Durchlüftung
- ✔ Weniger Luftwiderstand und Wärmeverluste
- ✔ Weniger Strom- und Wärmeverbrauch bei gleicher Trocknungsleistung
- ✔ Vermeidung von Kondensat und Niederschlag und bessere Durchlüftung durch Abdeckung
- ✔ Effizientes Transport- und Trocknungssystem für dezentrale Restholzaufbereitung

✔ EFFIZIENTE TROCKNUNG



DER MOBILTROCKNER

EINZIGARTIG DANK HORIZONTALER LUFTFÜHRUNG VON INNEN NACH AUSSEN



FUNKTIONSPRINZIP

Die Trocknungsluft wird durch einen strömungsoptimierten Zulufschacht in der Mitte des MobilTrockners waagrecht von innen nach außen durch das Trockengut geführt. Die Feuchtigkeit entweicht schnell und gleichmäßig durch die komplett perforierten Seitenwände des MobilTrockners. Die Rollplane dient als Niederschlagsschutz und unterstützt die horizontale Luftführung.

DER ENTSCHEIDENDE VORTEIL

Durch dieses Trocknungsverfahren entweicht die feuchte Luft schneller aus dem Trockengut, Kondensation wird damit deutlich reduziert und weit zur Umgebungsluft hin verlagert. **Im Gegensatz zu konventionellen Trocknern trocknet der MobilTrockner nicht nur schneller und kostengünstiger, sondern vor allem gleichmäßig auf jede gewünschte Endfeuchte!**

Prüfbericht und Wirtschaftlichkeitsrechnung zum MobilTrockner finden Sie unter www.holz-wert.eu.

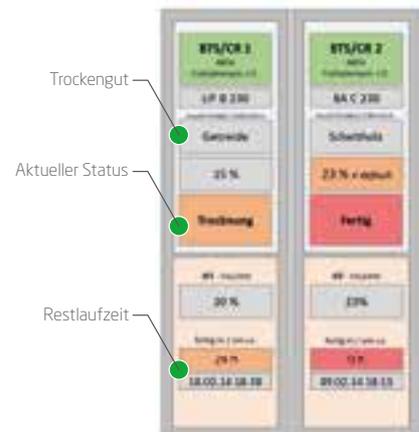
EASYDRY-STEUERUNG

KLIMAMESSUNG & ZULUFTSTEUERUNG

Der neue MobilTrockner in Spantenbauweise kann mit **EasyDry als fernüberwachter Mess-, Steuer-, Regeltechnik (MSR)** nachgerüstet und noch effizienter betrieben werden. Zuluft- und Abluftklima werden durch Sensoren erfasst und informieren über den aktuellen Trocknungsfortschritt. Ist die gewünschte Endfeuchte in einem Trockner anhand der Klimadaten der Abluft erreicht, kann die Zuluftklappe geschlossen werden. Oder die Zuluft kann durch motorisch betriebene Klappe entsprechend des Trocknungsfortschrittes weiter zu gefahren werden, z. B. bei Scheitholz.

Alternativ kann sehr viel Zuluft und Wärme auf einen MobilTrockner geführt und auf eine gewünschte hohe Endfeuchte getrocknet werden, z. B. Hackschnitzel.

EasyDry ermöglicht aber auch, dass mehrere MobilTrockner mit unterschiedlichen Trockengütern, z. B. Scheitholz und Hackschnitzel, gleichzeitig und effizient auf gewünschte Endfeuchte getrocknet werden können. **Vorhandene Wärmeverteilanlagen können mit EasyDry nachgerüstet werden.** Mit EasyDry kann einfach und noch gezielter getrocknet werden.



HOLZWERT MACHT MEHR AUS IHREM HOLZ

- ☉ Wir sind Ihr unabhängiger und ganzheitlicher Systemberater
- ☉ Wir projektieren Ihr Vorhaben und erstellen Ihnen eine Wirtschaftlichkeitsanalyse
- ☉ Sehen Sie das perfekte Zusammenspiel von Wärmeverteilung EcoSys, MSR-Technik EasyDry und MobilTrockner live
- ☉ Wir veranstalten Schulungen zu den Themen Scheitholz, Hackschnitzel und Holzfeuerungen
- ☉ Wir bieten eine externe Qualitätsüberwachung der Aufbereitung von Scheitholz und Hackschnitzeln
- ☉ Werden Sie SiTro®-Partner und produzieren / vertreiben Sie hochwertige SiTro®-Hackschnitzel

SPRECHEN SIE UNS AN, WIR BERATEN SIE GERNE!



DOMINIC HESS

Geschäftsführer

Betriebswirtschaftler Dominic Hess betreibt seit über 10 Jahren Produktionsbetriebe zur Holzaufbereitung. Weiterhin bietet er seinen Kunden hocheffiziente Bioenergiezentralen betriebsfertig aus einer Hand an.



GEORG KRÄMER

Geschäftsführer

Tischler und Holztechnologe Georg Krämer berät, schult und prüft Betriebe zur Aufbereitung und Qualitätssicherung von Scheitholz und Holz hackschnitzel und erstellt Gutachten.